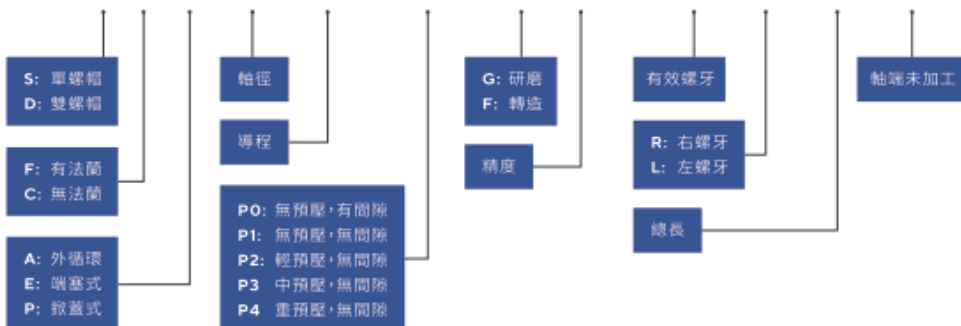


滾珠螺桿的規格表示方法

S F A 08 02 - P3 - F C7 - 190 R 23-UN



外循環滾珠螺桿商品軸外徑與導程組合表

		導程						
		2	4	5	10	16	20	25
螺桿外徑 (mm)	Ø8	●◎						
	Ø10	●◎	●◎	●◎	●◎			
	Ø12	●◎	●◎	●◎	●◎			
	Ø15		●◎	●◎	◎		◎	
	Ø16		●◎	●◎		◎		
	Ø20			◎	◎		◎	
	Ø25			◎	◎		◎	◎

精密等級: ●精度等級 C3 級 ◎精度等級 C5 級

端塞式滾珠螺桿商品軸外徑與導程組合表

		導程						
		2	4	5	10	20	25	
螺桿外徑 (mm)	Ø8	○◎						
	Ø10	○◎	○◎					
	Ø12	◎	○	○◎	○◎			
	Ø15			○◎	○◎	○◎		
	Ø20			○◎	○◎	○◎		
	Ø25			○◎	○◎		○◎	

精密等級: ○精度等級 C7 級 ◎精度等級 C5 級

螺桿軸端追加工項目

code	MC	EC	FC	NC	RLC
加工內容					
說明	支持側軸端螺牙孔加工 (指定單位: 1mm) 表示方式: MC15	支持側軸端指定加工 但不加工扣環溝 表示方式: EG-Q10-E20	支持側軸端指定加工 並加工扣環溝 表示方式: FC-Q10-E20	不加工支撐側 表示方式: NC	螺帽組裝方向改變 表示方式: RLC

code	KC	KLC	SC	SWC & SGC	SZC
加工內容					
說明	固定端進行鍵槽加工 表示方式: KC15	固定端進行鍵槽加工 表示方式: KLC-K10-S2	於固定側軸端 進行平面加工 表示方式: SC5	於固定側軸端 做 2 處平面加工 表示方式: SWC6, SGC6	於固定端側 進行板手槽加工。 表示方式: SZC 見圖 ※ 限轉造級螺桿使用

KC & KLC 加工設定

加工軸徑	W -0.004 -0.029	H +0.1 0
6~7	2	1.2
8~10	3	1.8
11~12	4	2.5
13~17	5	3
18~20	6	3.5

SZC 加工設定

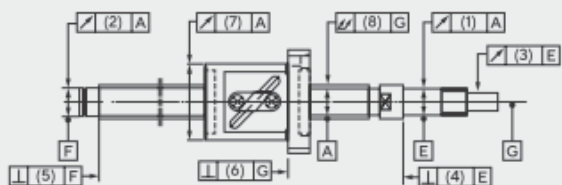
加工軸徑	SZC ±0.1	S ±0.1	H 0 -0.2
8	4	4	5
10	5	5	8
12	5	5	8
15	7	5	10
20	9	6	16
25	10	7	18

MC 加工設定

螺桿外徑	MXPX 有效牙
8	M2.5XP0.45X6L
10	M3XP0.5X8L
12	M3XP0.5X8L
15	M5XP0.8X12L
16	M5XP0.8X12L
20	M6XP1.0X15L
25	M8XP0.25X20L

軸端精度標準

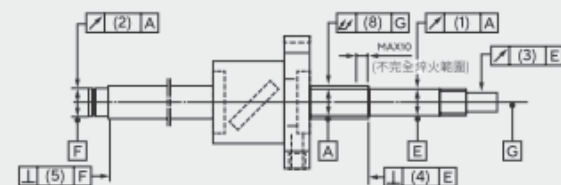
研磨級滾珠螺桿



- (1) · (2) 螺桿軸支撐部軸線所對應的螺紋表面之半徑方向所產生的圓周震動。本項目包含第 (8) 項螺桿軸線之背徑方向全震動之影響，所以有時必須做修正。
- (3) 螺桿軸的支撐部軸線所對應之零件安裝部的半徑方向圓周震動
- (4) · (5) 螺桿軸的支撐部軸線所對應之支撐部端面的直角度
- (6) 螺桿軸的軸線所對應之螺帽基準端面或法蘭安裝面直角度
- (7) 螺桿軸的軸線所對應之螺帽外周圍的半徑方向圓周震動
- (8) 螺桿軸線之全震動

形式 Type	軸徑	(1) (2) 偏擺度公差 (MAX)	(3) 偏擺度公差 (MAX)	(4) (5) 直角度公差 (MAX)	(6) 直角度公差 (MAX)	(7) 偏擺度公差 (MAX)
C3	08			0.004	0.008	0.009
	10	0.008	0.008			
	12					
	15	0.009	0.009			
	20	0.010	0.010			0.010
	25	0.010	0.010			
C5	08			0.005	0.010	0.012
	10	0.011	0.011		0.011	0.015
	12					
	15	0.012	0.012			
	20					
	25	0.013	0.013		0.013	0.019
C7	08			0.007	0.014	0.020
	10				0.018	0.030
	12	0.014	0.014			
	15					
	20					
	25	0.020	0.020			
C10	08			0.010	-	-
	10					
	12	0.040	0.040			
	15					
	20					
	25	0.060	0.060			

轉造級滾珠螺桿



導程精度					
有效行程長度		精度等級			
以上	以下	C3		C5	
		累計誤差	單溝誤差	累計誤差	單溝誤差
	315	12	8	23	18
315	400	13	10	25	20
400	500	15	10	27	20
500	630	16	12	30	23
630	800	18	13	35	25
800	1000	21	15	40	27
1000	1250	24	16	46	30
1250	1600	29	18	54	35

單位：mm

精度等級		C3				
螺桿軸外徑	超過 以下	超過	-	8	12	20
		8	12	20	32	
螺桿軸支撐部	超過	以下	振動公差			
	-	125	0.025	0.025	0.020	-
	125	200	0.035	0.035	0.025	0.020
	200	315	0.050	0.040	0.030	0.030
	315	400	0.060	0.050	0.040	0.035
	400	500		0.065	0.050	0.040
	500	630		0.070	0.055	0.045
	630	800			0.070	0.055
	800	1,000			0.095	0.065
	1,000	1,250			0.120	0.085

單位：mm

精度等級		C5				
螺桿軸外徑	超過 以下	超過	-	8	12	20
		8	12	20	32	
螺桿軸支撐部	超過	以下	振動公差			
	-	125	0.035	0.035	0.035	-
	125	200	0.050	0.040	0.040	0.035
	200	315	0.065	0.055	0.045	0.040
	315	400	0.075	0.065	0.055	0.045
	400	500		0.080	0.060	0.050
	500	630		0.090	0.075	0.060
	630	800			0.090	0.070
	800	1,000			0.120	0.085
	1,000	1,250			0.150	0.100

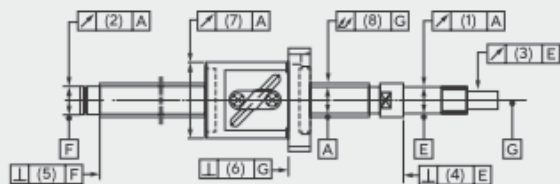
單位：mm

精度等級		C7				
螺桿軸外徑	超過 以下	超過	-	8	12	20
		8	12	20	32	
螺桿軸支撐部	超過	以下	振動公差			
	-	125	0.060	0.055	0.060	-
	125	200	0.075	0.065	0.070	-
	200	315	0.100	0.080	0.080	0.060
	315	400		0.100	0.095	0.070
	400	500		0.120	0.110	0.080
	500	630		0.150	0.140	0.090
	630	800			0.170	0.100
	800	1,000			0.210	0.130
	1,000	1,250			0.270	0.150
	1,250	1,600				0.190
	1,600	2,000				

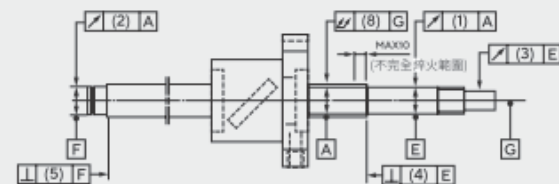
單位：mm

檢查方式

研磨級滾珠螺桿



轉造級滾珠螺桿

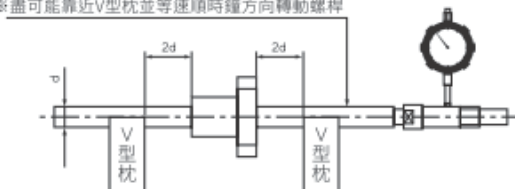


檢查 1 螺桿軸固定側支撐部軸線所對應的螺紋表面之半徑方向所產生的圓周震動

檢查方法

1. 將 2 個 V 型枕分別置於距螺帽兩端 2 倍軸徑的位置，將螺桿固定。
2. 將千分錶測頭抵住固定側的支撐部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

※盡可能靠近 V 型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

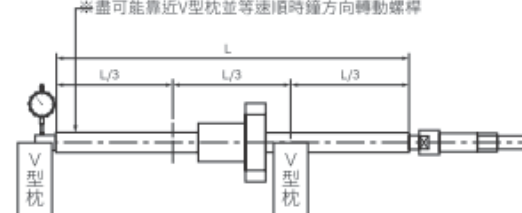
- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

檢查 2 螺桿軸支撐側支撐部軸線所對應的螺紋表面之半徑方向所產生的圓周震動

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐側的支撐部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

※盡可能靠近 V 型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

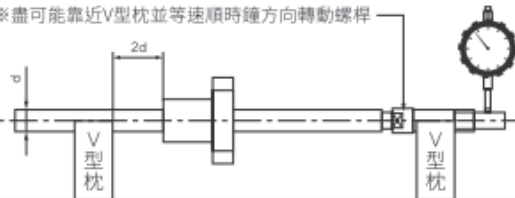
- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

檢查 3 螺桿支撐部軸線所對應之零件安裝部的半徑方向圓周震動

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住零件安裝部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

※盡可能靠近 V 型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

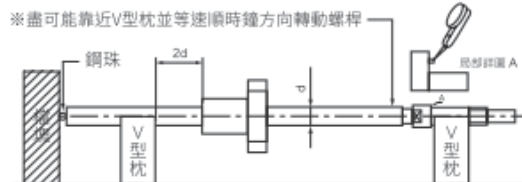
- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

檢查 4 螺桿軸支撐部軸線對支撐部端面的直角度

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐部手摺端面，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

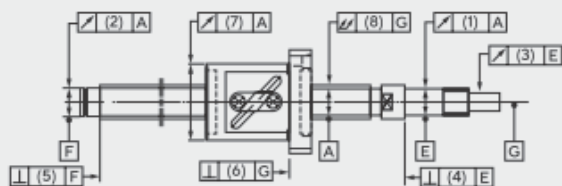
※盡可能靠近 V 型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



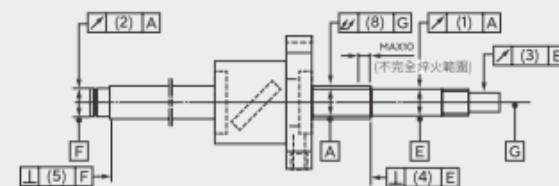
注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

研磨級滾珠螺桿



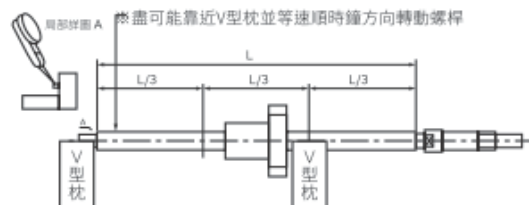
轉造級滾珠螺桿



檢查 5 螺桿軸支撐側之支撐部軸線所對應支撐部端面的直角度

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐部垂直端面，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差。



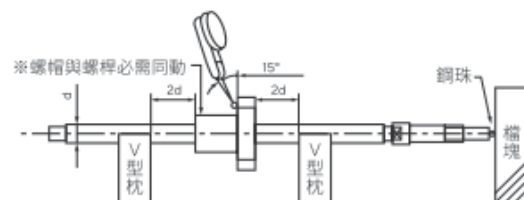
注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 支撐部與軸外徑尺寸不同時，以相對應 V 型枕保證螺桿呈水平狀態。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上。

檢查 6 螺桿軸的軸線對應之螺帽法蘭安裝面直角度

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐側的支撐部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差。



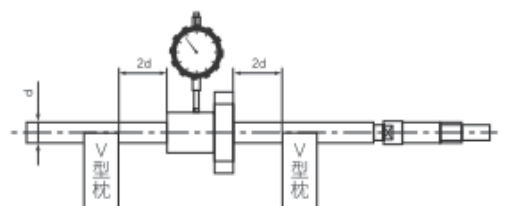
注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。

檢查 7 螺桿軸的軸線所對應之螺帽外周面之半徑方向圓周震動

檢查方法

1. 將螺帽往螺桿中央移動。
2. 將 2 個 V 型枕分別置於距螺帽兩端 2 倍軸徑的位置，將螺桿固定。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差。



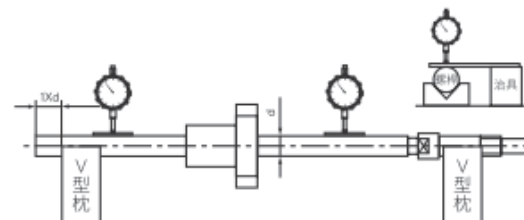
注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。

檢查 8 螺桿軸線之全震動

檢查方法

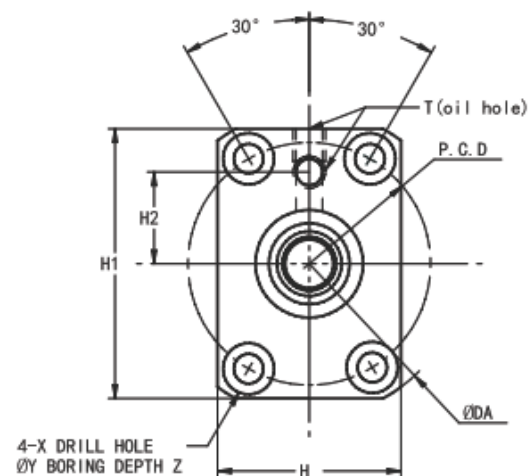
1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將量測治具承靠螺桿軸外徑，使治具平行螺桿高度。
3. 將千分錶測頭抵住鋼尺進行量測，單手於靠近 V 型枕轉動螺桿一圈，紀錄最大值。



注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。

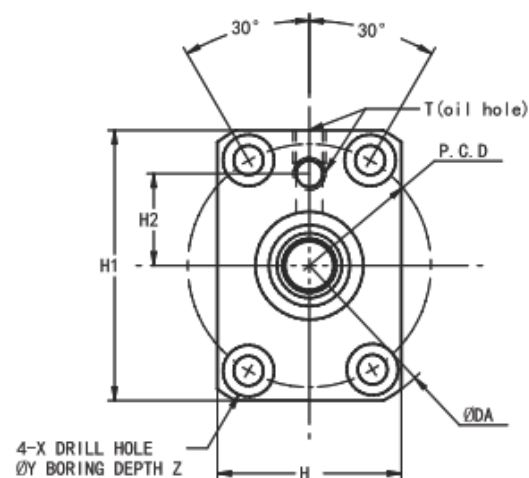
外循環完成品



精度等級	C3 / C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格																根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)	
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y	Z	T	珠徑		動負荷 Ca		靜負荷 Coa	
SFA0802	C3	8	2	70	168	110	27	9	0.8	6.8	10	8	6	8	6	5.7	11.5	10	8	4	4	9	M8x1.0	32	10	22	43	20	27	39	12	33	4.5	8	4.4	M6x1.0	6.5	8.3	2.5x1	1140	1430	
				100	198	140																																				
				150	248	190																																				
	C5			70	168	110																																1.5875		1800	2850	
				100	198	140																																				
				150	248	190																																				

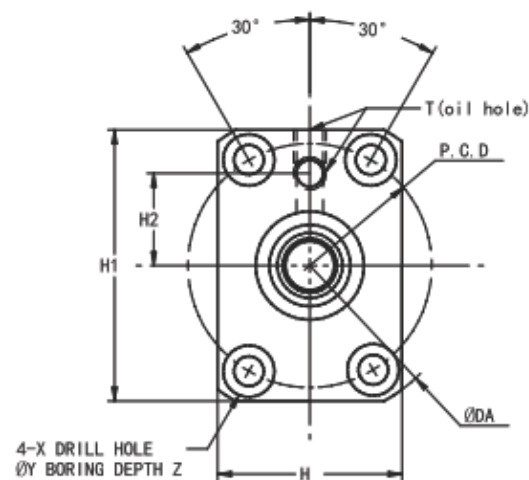
外循環完成品



精度等級	C3 / C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Co
SFA1002	C3	10	2	50	158	101	27	9	0.8	6.8	10	10	6	8	6	5.7	11.5	10	8	4	3	9	M8x1.0	30	10	20	43	23	27	39	12	33	4.5	8	4.4	M6x1.0	8.5	10.3	2.5x1	1300	1800
				150	258	201																																		2000	3600
				200	308	251																																			
	50			158	101																																				
	150			258	201																																				
	C5			200	308	251																																			
SFA1004	C3	10	4	50	180	110	W30	10	0.9	7.9	15	10	8	10	8	7.6	14	12	10	5	5	10	M10x1.0	34	10	24	46	26	28	42	14	36	4.5	8	4.4	M6x1.0	8.2	10.3	2.5x1	1700	2250
				150	280	210																																		2750	4450
				250	380	310																																			
	50			180	110																																				
	150			280	210																																				
	C5			250	380	310																																			

外循環完成品

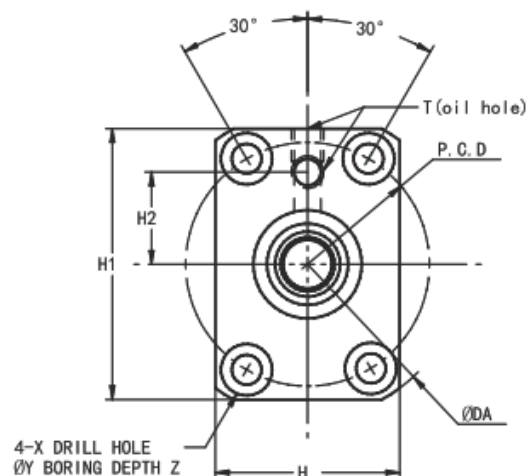


精度等級	C3 / C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA1005	C3	10	5	50	180	110	30	10	0.9	7.9	15	10	8	10	8	7.6	14	12	10	5	5	10	M10x1.0	40	10	30	46	26	28	42	14	36	4.5	8	4.4	M6x1.0	8.2	10.3	2.5x1	1700	2250
				150	280	210																																			
				250	380	310																																			
	C5			50	180	110																																2		2750	4400
				150	280	210																																			
				250	380	310																																			
SFA1010	C3	10	10	100	240	168	30	10	0.9	7.9	15	10	8	10	8	7.6	14	12	10	5	7	10	M10x1.0	40	10	30	46	26	28	42	14	36	4.5	8	4.4	M6x1.0	8.2	10.3	1.5x1	1050	1400
				200	340	268																																			
				300	440	368																																			
	C5			100	240	168																																2.0		1700	2750
				200	340	268																																			
				300	440	368																																			

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																螺帽規格																根徑	BCD 珠徑	循環數	額定負荷 (N)				
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y	Z	T				動負荷 Ca	靜負荷 Coa			
SFA1202	C3	12	2	50	180	112	30	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	14	12	10	5	3	10	M10x1.0	30	10	20	46	25	28	42	14	36	4.5	8	4.4	M6x1.0	10.6	12.3	2.5x1	1400	2200			
				150	280	212																																1.5875		2200	4350			
	C5			50	180	112																																150		280	212	1.5875	2200	4350
				150	280	212																																1.5875		2200	4350			
SFA1204	C3	12	4	50	180	110	30	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	14	12	10	5	5	10	M10x1.0	36	10	26	50	30	32	45	15	40	4.5	8	4.4	M6x1.0	9.8	12.3	2.5x1	2350	3200			
				150	280	210																																2350		3200				
				250	380	310																																2350		3200				
	C5			50	180	110																																150		280	210	2.3812	3750	6350
				150	280	210																																2.3812		3750	6350			
				250	380	310																																2.3812		3750	6350			
SFA1205	C3	12	5	50	180	110	30	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	14	12	10	5	5	10	M10x1.0	40	10	30	50	30	32	45	15	40	4.5	8	4.4	M6x1.0	9.8	12.3	2.5x1	2350	3200			
				150	280	210																																2350		3200				
				250	380	310																																2350		3200				
				350	480	410																																2350		3200				
	C5			50	180	110																																150		280	210	2.3812	3750	6350
				150	280	210																																2.3812		3750	6350			
				250	380	310																																2.3812		3750	6350			
				350	480	410																																2.3812		3750	6350			

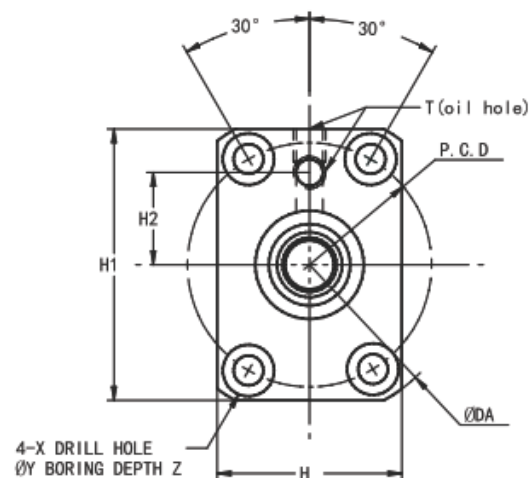
外循環完成品



使用油脂	MULTEEMP LRL3
------	---------------

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)															
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa												
SFA1504	C3	15	4	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	37	10	27	56	32	32	48	16	43	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	12.8	15.3	2.5x1	2800	3900												
				150	321	239																																2.3812		4450	7850												
				250	421	339																																															
	C5			100	271	189																																150	321	239	250	421	339	15.3	2.3812	2800	3900						
				150	321	239																																250	421	339	15.3	2.3812	2800	3900									
SFA1505	C3	15	5	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	41	11	30	57	34	34	50	17	45	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	12.2	15.5	2.5x1	4450	6300												
				150	321	239																																2.3812		7100	12800												
				250	421	339																																															
				350	521	439																																															
				450	621	539																																															
	C5			100	271	189																																150	321	239	250	421	339	350	521	439	450	621	539	15.5	2.3812	4450	6300
				150	321	239																																250	421	339	350	521	439	450	621	539	15.5	2.3812	4450	6300			
				250	421	339																																350	521	439	450	621	539	15.5	2.3812	4450	6300						
				350	521	439																																450	621	539	15.5	2.3812	4450	6300									
				450	621	539																																15.5	2.3812	4450	6300												

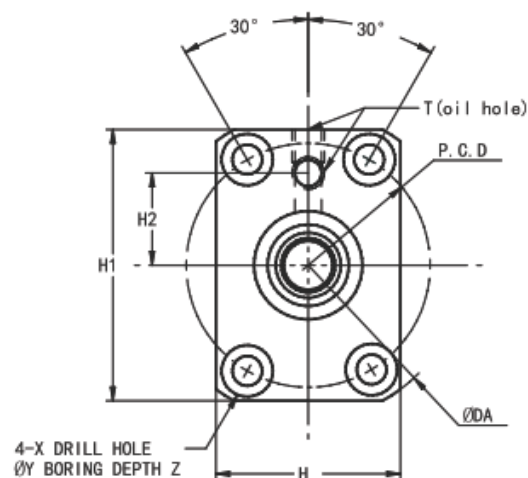
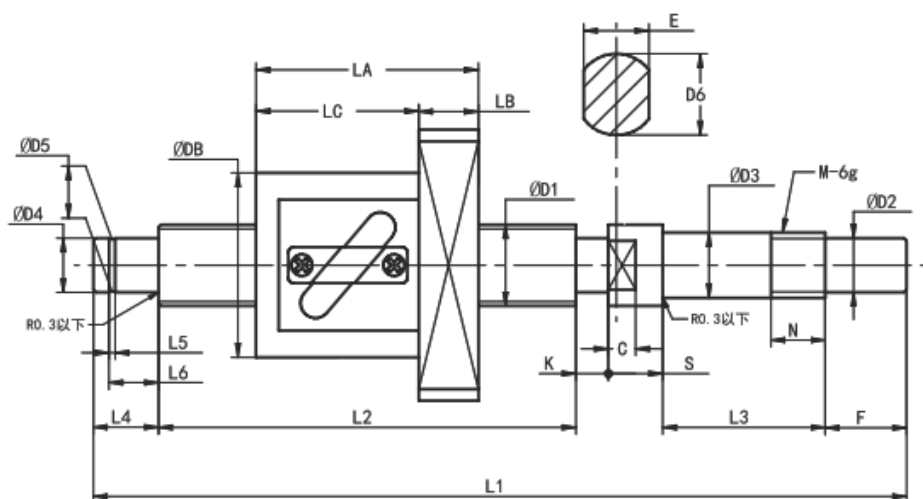
外循環完成品



MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA1510	C5	15	10	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	51	11	40	57	34	34	50	17	45	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	12.2	15.5	2.5x1	4450	6300
				150	321	239																																			
				200	371	289																																			
				250	421	339																																			
				300	471	389																																			
				350	521	439																																			
				400	571	489																																			
				450	621	539																																			
				500	671	589																																			
				550	721	639																																			
				600	771	689																																			
				700	871	789																																			
				800	971	889																																			

外循環完成品

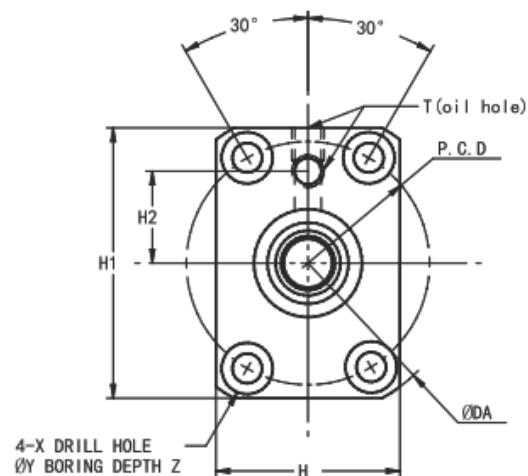
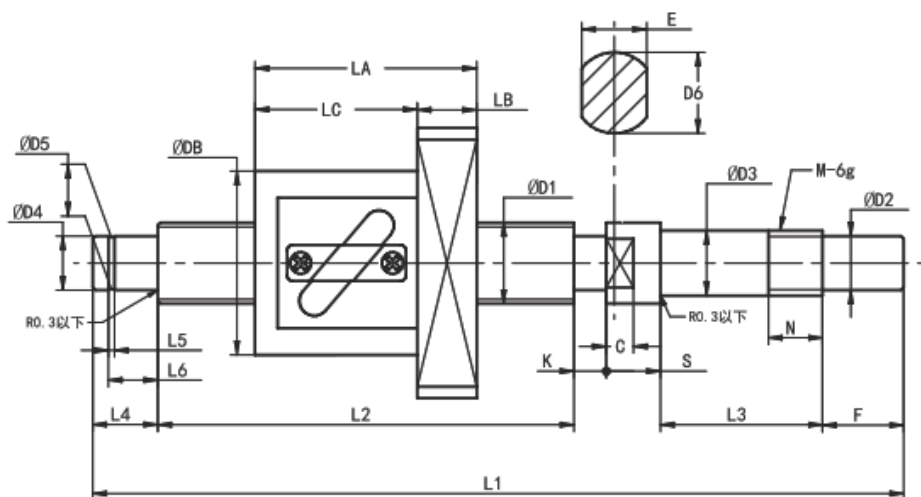


滾珠螺桿規格

精度等級	C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA1520	C5	15	20	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	62	12	50	57	34	34	50	17	45	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	12.4	15.75	1.5x1	3450	4750
				150	321	239																																			
				200	371	289																																			
				250	421	339																																			
				300	471	389																																			
				350	521	439																																			
				400	571	489																																			
				450	621	539																																			
				500	671	589																																			
				550	721	639																																			
				600	771	689																																			
				700	871	789																																			
				800	971	889																																			

外循環完成品

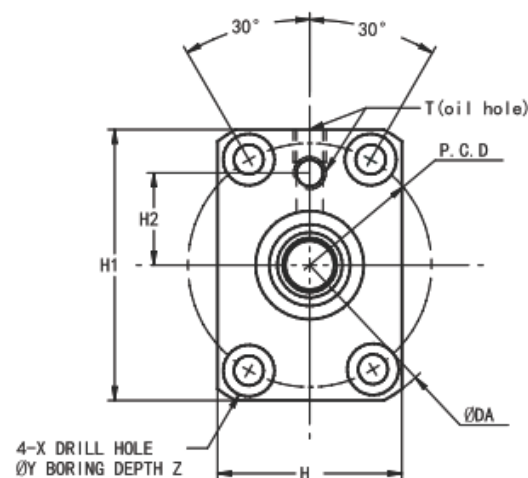


滾珠螺桿規格

精度等級	C3 / C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1: 無預壓, 無間隙
	P2: 輕預壓, 無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)									
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa						
SFA1604	C3	16	4	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	16	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	37	11	26	59	36	36	53	18	47	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	13.8	16.3	2.5x1	2650	4400						
				200	371	289																																									
				300	471	389																																									
	C5			100	271	189																																200		371	289	300	471	389	2.3812	4200	8800

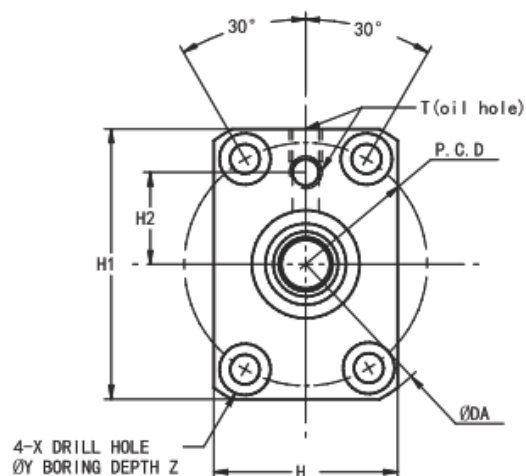
外循環完成品



精度等級	C3 / C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA1605	C3	16	5	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	16	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	42	11	31	63	40	40	55	20	51	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	13.2	16.5	2.5x1	4650	6850
				200	371	289																																			
				300	471	389																																			
				400	571	489																																			
				600	771	689																																			
	C5	100	271	189	200	371	289	300	471	389	400	571	489	600	771	689	3.175	7350	13700																						
		100	271	189	200	371	289	300	471	389	400	571	489	600	771	689	3.175	7350	13700																						
		100	271	189	200	371	289	300	471	389	400	571	489	600	771	689	3.175	7350	13700																						
		100	271	189	200	371	289	300	471	389	400	571	489	600	771	689	3.175	7350	13700																						
		100	271	189	200	371	289	300	471	389	400	571	489	600	771	689	3.175	7350	13700																						
SFA1616	C5	16	16	100	271	189	30	22	1.15	9.15	15	16	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	56	12	44	57	34	34	50	17	45	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	13.2	16.5	1.5x1	3600	5400
				200	371	289																																3.175			
				300	471	389																																3.175			
				400	571	489																																3.175			

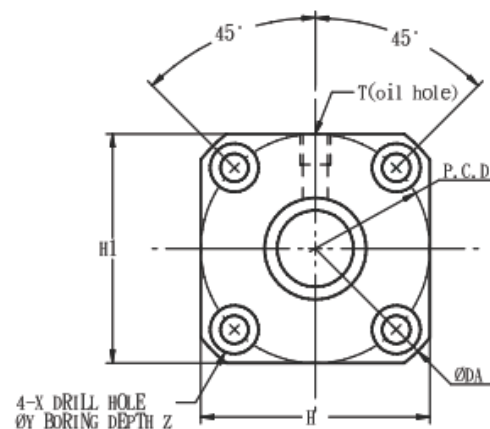
外循環完成品



精度等級	C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																		螺帽規格														根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)	
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y	Z	T		珠徑		動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA2005	C5	20	5	200	399	294	40	25	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	17	15	5	5	15	M15x1.0	41	11	30	67	44	44	60	22	55	5.5	9.5	5.4	M6x1.0	17.2	20.5	2.5x1	5200	8650
				300	499	394																																			
				400	599	494																																			
				500	699	594																																			
SFA2010	C5	20	10	300	499	391	40	25	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	17	15	5	8	15	M15x1.0	54	13	41	74	46	46	66	24	59	6.6	11	6.5	M6x1.0	16.9	21	2.5x1	7000	10850
				400	599	491																																			
				500	699	591																																			
				600	799	691																																			
				700	899	791																																			
				800	999	891																																			
SFA2020	C5	20	20	300	520	412	40	25	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	17	15	5	8	15	M15x1.0	70	15	55	74	46	46	66	24	59	6.6	11	6.5	M6x1.0	16.9	21	1.5x1	5400	8400
				400	620	512																																			
				500	720	612																																			
				600	820	712																																			
				700	920	812																																			
				800	1020	912																																			

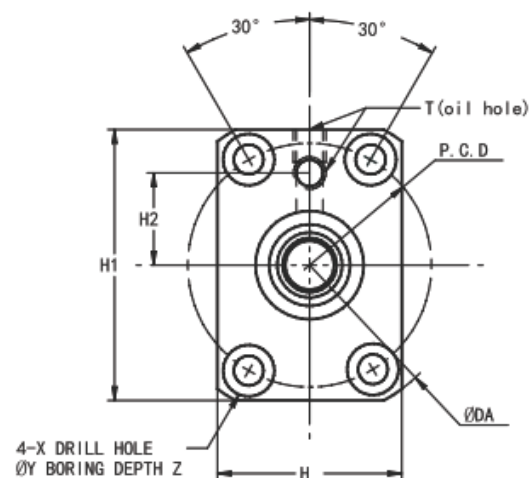
外循環完成品



精度等級	C5
循環方式	外循環
軸向間隙	P1：無預壓，無間隙
	P2：輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C/50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格												根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA2505	C5	25	5	200	451	315	53	31	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	5	16	M20x1.0	48	12	36	74	47	57	57	60	6.6	11	6.5	M6x1.0	22.2	25.5	2.5x1	5700	10900
				300	551	415																															3.175			
				400	651	515																																		

外循環完成品



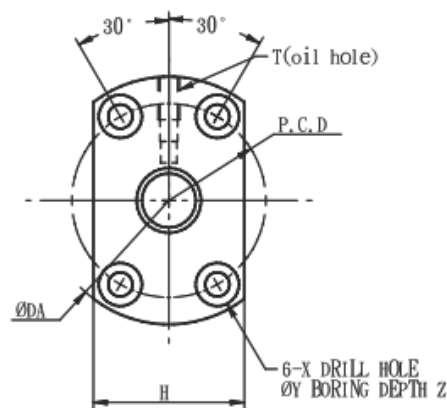
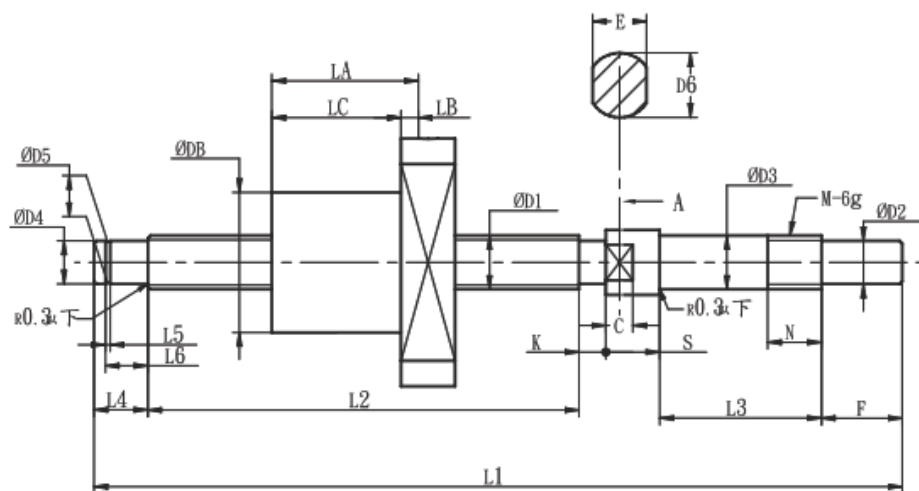
MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	有效行程	螺桿規格																	螺帽規格													根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)			
					L1	L2	L3	L4	L5	L6	F	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	H1	H2	PCD	X	Y		Z		T	珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFA2510	C5	25	10	300	551	412	53	31	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	8	16	M20x1.0	65	15	50	86	52	52	78	30	68	9	14	8.6	M6x1.0	21.9	26	2.5x1	7800	13500
				500	751	612																																			
				600	851	712																																			
				800	1051	912																																3.969			
SFA2520	C5	25	20	500	751	612	53	31	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	8	16	M20x1.0	70	15	55	86	52	52	78	30	68	9	14	8.6	M6x1.0	21.9	26	1.5x1	4950	8050
				600	851	712																																			
				800	1051	912																																3.969			
SFA2525	C5	25	25	500	751	612	53	31	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	8	16	M20x1.0	77	15	62	88	54	54	78	30	70	9	14	8.6	M6x1.0	21.9	26	1.5x1	7900	16100
				800	1051	912																																3.969			

研磨級螺桿螺帽

外徑 Ø8~Ø12 系列

端塞式完成品



滾珠螺桿規格

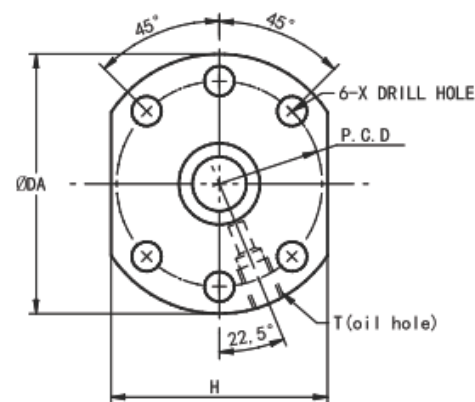
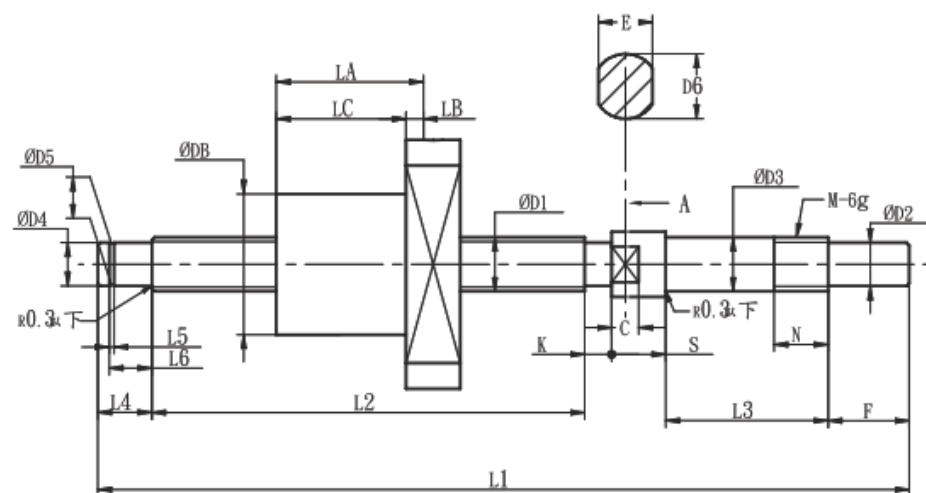
精度等級	C5
循環方式	端塞式
軸向間隙	P1: 無預壓，無間隙
	P2: 輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C / 50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	螺桿規格																		螺帽規格											根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)		
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	Y	Z		T		珠徑	動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFE0802	C5	8	2	230	173	27	9	0.8	6.8	10	8	6	8	6	5.7	11.5	10	8	4	3	9	M8x1.0	16	4	12	27	14	18	21	3.4	-	-	-	7.21	8.41	4x1	1400	1800
																																			1.2			
SFE1002	C5	10	2	255	198	27	9	0.8	6.8	10	10	6	8	6	5.7	10	8	8	4	3	9	M8x1.0	28	5	23	35	18	22	27	4.5	-	-	-	9.21	10.41	4x1	1600	2300
				335	278																														1.2			
SFE1004	C5	10	4	255	185	30	10	0.9	7.9	15	10	8	10	8	7.6	12	10	10	5	5	10	M10x1.0	34	10	24	46	26	28	36	4.5	8	4.5	M4x1.0	8.4	10.5	3x1	1870	3000
				400	330																														2			
SFE1202	C5	12	2	300	243	27	9	0.8	6.8	10	12	6	8	6	5.7	11.5	10	8	4	3	9	M8x1.0	28	5	23	37	20	24	29	4.5	-	-	-	11.21	12.41	4x1	1700	2900
				450	393																														1.2			

研磨級螺桿螺帽

外徑 Ø12~Ø20 系列

端塞式完成品



滾珠螺桿規格

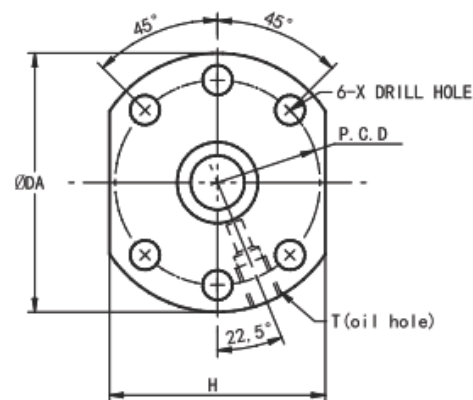
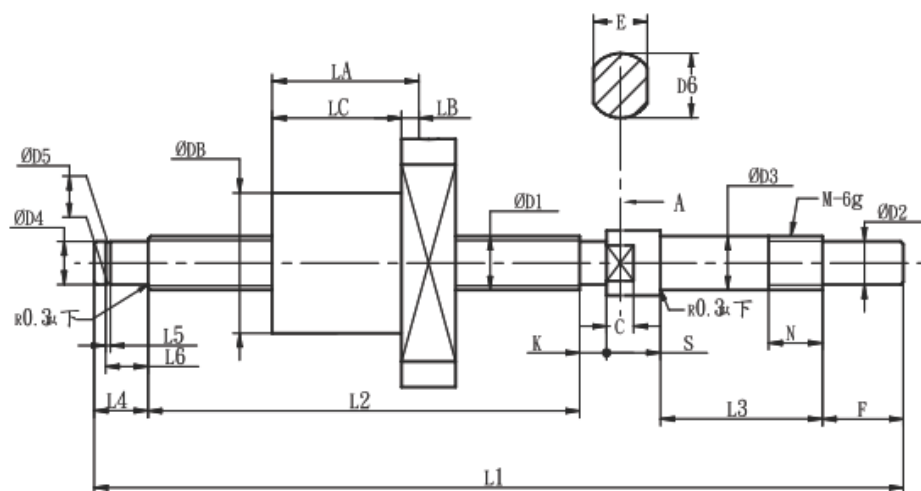
精度等級	C5
循環方式	端塞式
軸向間隙	P1: 無預壓，無間隙
	P2: 輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C / 50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	螺桿規格																		螺帽規格										根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)	
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	T		珠徑		動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFE1205	C5	12	5	205	135	30	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	12	10	10	5	5	10	M10x1.0	31	10	21	40	24	30	32	4.5	-	9.8	12.3	2.8x1	4200	6900
				470	400																												2.5			
SFE1210	C5	12	10	405	335	30	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	12	10	10	5	5	10	M10x1.0	48.5	10	38.5	40	24	30	32	4.5	-	9.8	12.3	2.8x1	2700	4100
				620	550																												2.5			
SFE1505	C5	15	5	605	533	30	12	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	38	10	28	48	28	40	38	5.5	M6x1.0	12.984	15.672	3.8x1	4800	8800
				1070	998																												2.778			
SFE1510	C5	15	10	605	533	30	12	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	47	10	37	48	28	40	38	5.5	M6x1.0	12.984	15.672	2.8x1	3900	6900
				1070	998																												2.778			
SFE1520	C5	15	20	605	533	30	12	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	5	5	10	M12x1.0	57	10	47	48	28	40	38	5.5	M6x1.0	12.984	15.672	1.8x1	3100	5500
				1070	998																												2.778			
SFE2005	C5	20	5	605	513	40	12	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	17	15	5	5	15	M15x1.0	40	10	30	58	36	44	47	6.6	M6x1.0	17.905	21.08	3.8x1	7100	14500
				1070	978																												3.175			

研磨級螺桿螺帽

外徑 Ø20~Ø25 系列

端塞式完成品



滾珠螺桿規格

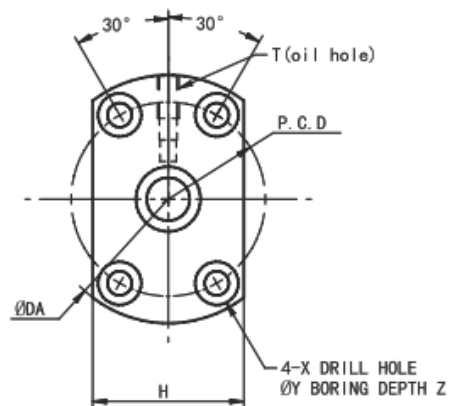
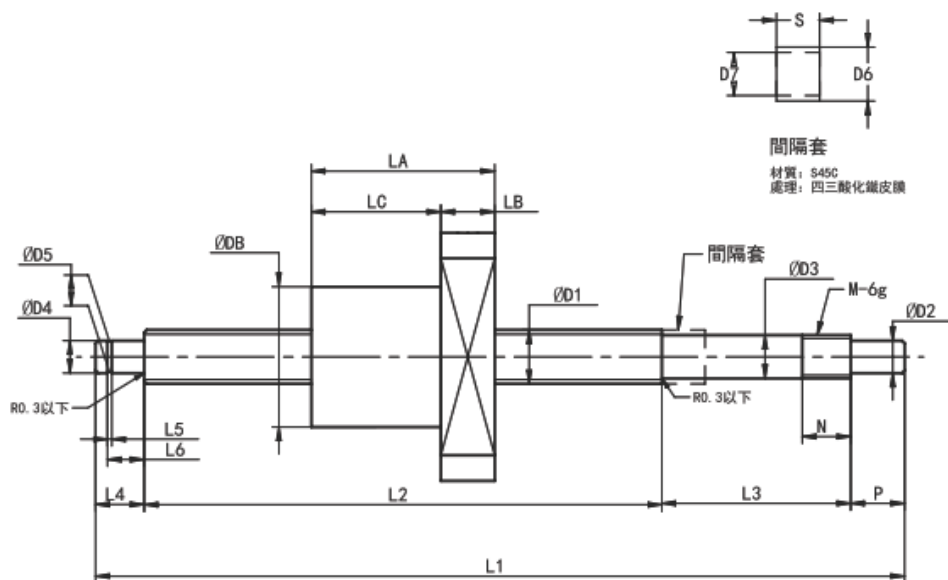
精度等級	C5
循環方式	端塞式
軸向間隙	P1: 無預壓，無間隙 P2: 輕預壓，無間隙
螺桿材質	S55C / 50CrMo4 QT
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	MULTEEMP LRL3

型號	精度	外徑	導程	螺桿規格																		螺帽規格										根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)	
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	S	C	K	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	T		珠徑		動負荷 Ca	靜負荷 Co
SFE2010	C5	20	10	605	510	40	12	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	17	15	5	8	15	M15x1.0	60	10	50	58	36	44	47	6.6	M6x1.0	17.575	20.75	3.8x1	9500	17600
				1070	975																												3.175			
SFE2020	C5	20	20	605	510	40	12	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	17	15	5	8	15	M15x1.0	57	10	47	58	36	44	47	6.6	M6x1.0	17.575	20.75	1.8x1	6400	11300
				1070	975																												3.175			
SFE2505	C5	25	5	605	482	53	18	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	5	16	M20x1.0	40	10	30	62	40	48	51	6.6	M6x1.0	22.905	26.08	3.8x1	7800	18200
				1070	947																												3.175			
SFE2510	C5	25	10	605	479	53	18	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	8	16	M20x1.0	62	12	50	62	40	48	51	6.6	M6x1.0	22.905	26.08	3.8x1	11300	23400
				1070	944																												3.175			
SFE2525	C5	25	25	605	479	53	18	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	22	20	10	8	16	M20x1.0	70	12	58	62	40	48	51	6.6	M6x1.0	22.905	26.08	1.8x1	7300	14100
				1070	944																												3.175			

轉造級螺桿螺帽

外徑 Ø8~Ø10 系列

端塞式完成品



滾珠螺桿規格

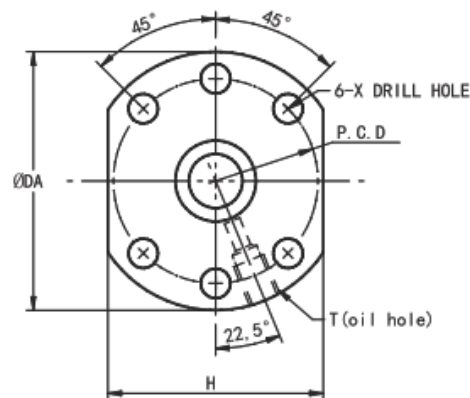
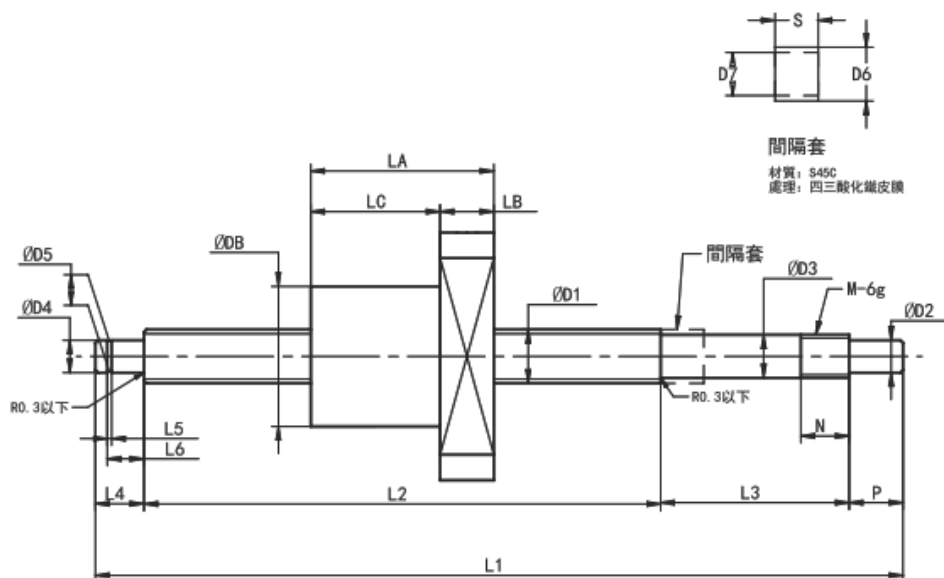
精度等級	C7
循環方式	端塞式
軸向間隙	P0: 無預壓，有間隙
螺桿材質	S55C
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	Alvania S2

型號	精度	外徑	導程	螺桿規格																螺帽規格												根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)	
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	S	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	Y	Z	T		珠徑		動負荷 Ca	靜負荷 Co
SFE0802	C7	8	2	100-400	L1-46	29.5	9	0.8	6.8	7.5	8	4.5	6	6	5.7	9.5	6	7	7	M6x0.75	16	4	12	27	14	18	21	3.4	-	-	-	7.21	8.41	3x1	1200	2100
																																	1.2			
SFE1002	C7	10	2	150-585	L1-54	35	9	0.8	6.8	10	10	6	8	6	5.7	10	8	8	9	M8x1.0	28	5	23	35	18	22	27	4.5	-	-	-	9.21	10.41	3x1	1200	2100
																																	1.2			
SFE1004	C7	10	4	150-600	L1-54	35	9	0.8	6.8	10	10	6	8	6	5.7	10	8	8	9	M8x1.0	34	10	24	46	26	28	36	4.5	8	4.5	M6x1.0	8.4	10.5	3x1	1870	3000
																																	2			

轉造級螺桿螺帽

外徑 Ø12~Ø15 系列

端塞式完成品



滾珠螺桿規格

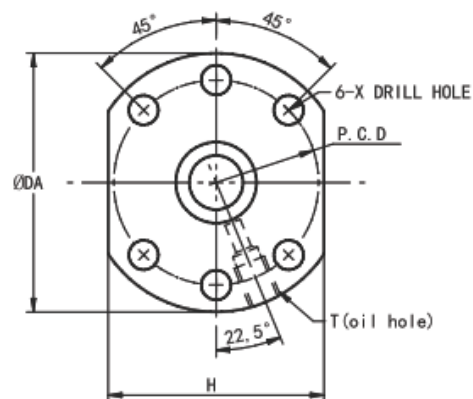
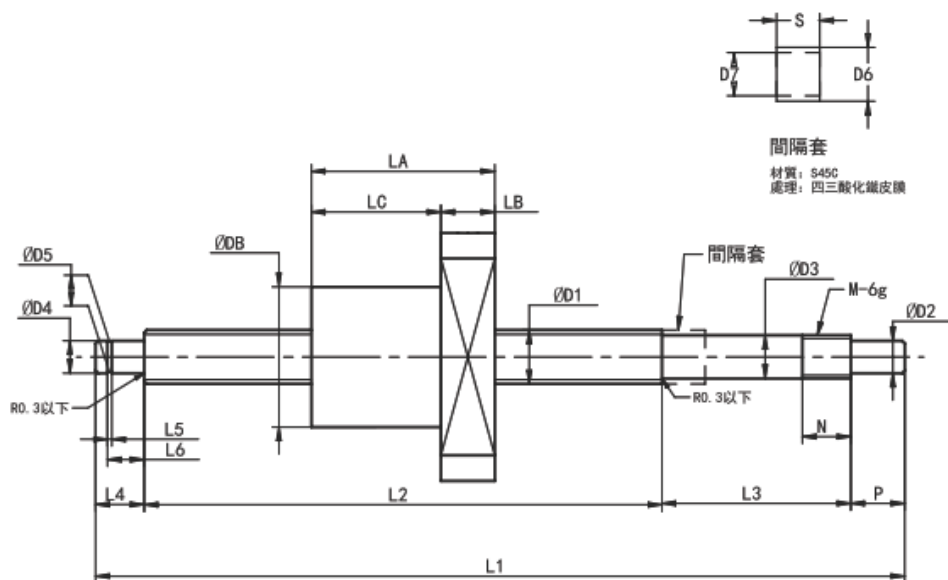
精度等級	C7
循環方式	端塞式
軸向間隙	P0: 無預壓，有間隙
螺桿材質	S55C
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	Alvania S2

型號	精度	外徑	導程	螺桿規格																螺帽規格										根徑	BCD	循環數	額定負荷 (N)	
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	S	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	T		珠徑		動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFE1205	C7	12	5	150-800	L1-65	40	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	12	10	10	10	M10x1.0	31	10	21	40	24	30	32	4.5	-	9.8	12.3 2.5	2.8x1	1800	4100
SFE1210	C7	12	10	150-800	L1-65	40	10	0.9	7.9	15	12	8	10	8	7.6	12	10	10	10	M10x1.0	48.5	10	38.5	40	24	30	32	4.5	-	9.8	12.3 2.5	2.8x1	2000	3500
SFE1505	C7	15	5	150-1200	L1-67	40	12	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	10	M12x1.0	38	10	28	48	28	40	38	5.5	M6x1.0	12.894	15.672 2.778	3.8x1	3600	7400
SFE1510	C7	15	10	200-1200	L1-67	40	12	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	10	M12x1.0	47	10	37	48	28	40	38	5.5	M6x1.0	12.894	15.672 2.778	2.8x1	3600	7400
SFE1520	C7	15	20	200-1200	L1-67	40	12	1.15	9.15	15	15	10	12	10	9.6	15	12	10	10	M12x1.0	57	10	47	48	28	40	38	5.5	M6x1.0	12.894	15.672 2.778	1.8x1	4100	9300

轉造級螺桿螺帽

外徑 Ø20~Ø25 系列

端塞式完成品



滾珠螺桿規格

精度等級	C7
循環方式	端塞式
軸向間隙	P0: 無預壓，有間隙
螺桿材質	S55C
螺帽材質	SCM415H
螺旋方向	R
使用油脂	Alvania S2

型號	精度	外徑	導程	螺桿規格																螺帽規格										根徑	BCD 珠徑	循環數	額定負荷 (N)	
				L1	L2	L3	L4	L5	L6	P	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	S	N	M	LA	LB	LC	DA	DB	H	PCD	X	T				動負荷 Ca	靜負荷 Coa
SFE2005	C7	20	5	200-2000	L1-87	55	12	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	15	15	W15	M15x1.0	40	10	30	58	36	44	47	6.6	M6x1.0	17.905	21.08 3.175	3.8x1	4300	10300
SFE2010	C7	20	10	250-2000	L1-87	55	12	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	15	15	15	M15x1.0	60	10	50	58	36	44	47	6.6	M6x1.0	17.905	21.08 3.175	3.8x1	7400	15900
SFE2020	C7	20	20	250-2000	L1-87	55	12	1.15	10.15	20	20	12	15	15	14.3	20	15	15	15	M15x1.0	57	10	47	58	36	44	47	6.6	M6x1.0	17.575	20.75 3.175	1.8x1	4300	10300
SFE2505	C7	25	5	200-2000	L1-118	73	18	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	20	20	16	M20x1.0	40	10	30	62	40	48	51	6.6	M6x1.0	22.905	26.08 3.175	3.8x1	4600	13100
SFE2510	C7	25	10	300-2000	L1-118	73	18	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	20	20	16	M20x1.0	62	12	50	62	40	48	51	6.6	M6x1.0	22.905	26.08 3.175	3.8x1	16100	45400
SFE2525	C7	25	25	300-2000	L1-118	73	18	1.35	15.35	27	25	15	20	20	19	25	20	20	16	M20x1.0	70	12	58	62	40	48	51	6.6	M6x1.0	22.905	26.08 3.175	1.8x1	6500	15900